



CONVOCAÇÃO – PROCESSO SELETIVO 001/2014

O Departamento de Gestão de Pessoas convoca o candidato aprovado em Processo Seletivo abaixo relacionado, por ordem de classificação, **a comparecer no dia 07/08/2014**, no horário abaixo, à Rua José Camargo, 21 – Remanso Campineiro, Hortolândia–SP, para tratar de sua contratação. O não comparecimento implicará na perda dos direitos legais decorrentes do Processo Seletivo 001/2014.

Emprego Público: AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE – REGIÃO SANTA CLARA DO LAGO
Horário: 09:00h.

| CLASS | NOME | DOCUMENTOS |
|--------------|----------------------|-------------------|
| 15º | ANA CAROLINA SANCHES | 41.501.863-8 |

Hortolândia, 01 de agosto de 2014.

SELMA DE ANDRADE OLIVEIRA
CHEFE DO SETOR DE ATOS E CONTRATAÇÕES